

NEU

Debut!

Detaillierte Unterstützung für alle
Arten von Dosier-Szenarien
Intelligenter Dosierer



Bearbeitungssoftware für
Auftragungsmuster
Funktionen von
MuCOM 808
wesentlich erweitert!



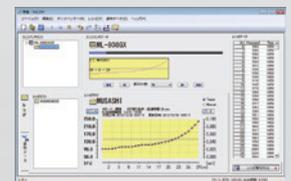
PAT.

Leistung des Steuergeräts erweitert

- ◆ Druckänderungsleistung um 600% verbessert
Linienbreitenwechsel bei hohen Geschwindigkeiten dank **EXPRESS SHOT-Funktion** erzielt
- ◆ Druckstabilitätsleistung um 150% verbessert
Hervorragende Leistungsfähigkeit durch Anbringen automatischer Systeme demonstriert
- ◆ **E/A-Steuerung** Zusatzfunktion
Von **SPS** beliebig steuerbar, **RS-232C**-Kommunikation verfügbar

Software mit neuen Funktionen

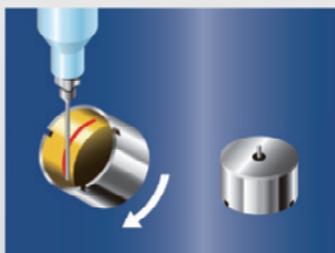
- ◆ **Konditionierungsmodus für 2-Komponenten-Flüssigkeiten** neu entwickelt
Automatische Einrichtung für Dosierungsbedingung basierend auf Testbedingungen
- ◆ **Rezeptverwaltung für Dosierungsbedingungen** neue Idee
Änderung von Dosierungsbedingungen entsprechend individuell auf Artikeln gespeichertem Zeitablauf



Anwendungen



Dosierung von PUR zum Abdichten von Smartphone-Abdeckung



Dosierung von 2-Komponenten-Epoxidflüssigkeit auf Motoren

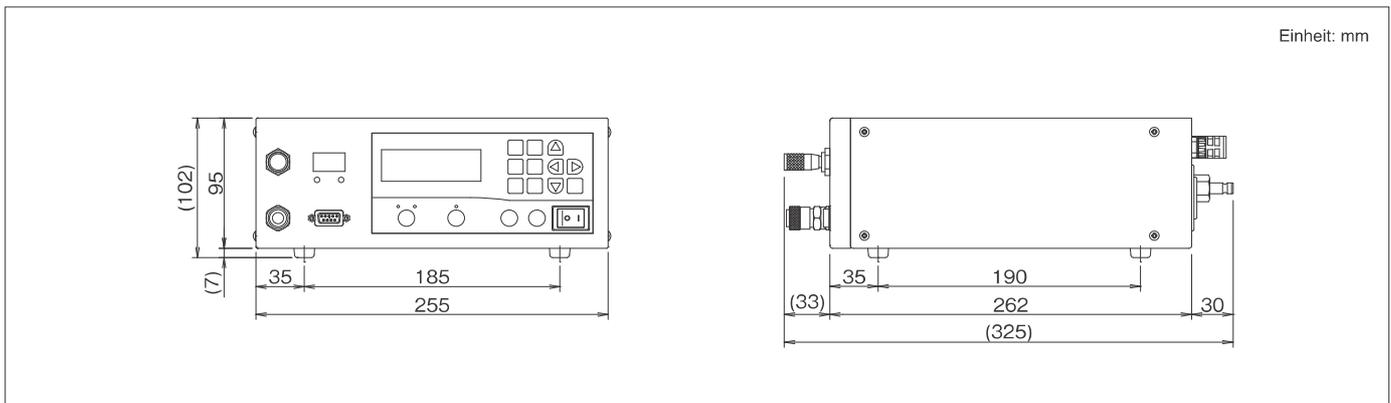


Sofort variable Linienbreite

Technische Daten

Artikelname	Viskositätsadaptiver Hochpräzisions-Dosierer
Modell	ML-808GX
Steuerverfahren	Elektropneumatisches System mikrocomputer-gesteuert
Pneumatiksteuerschaltung	Luftpuls-Stabilisierungsschaltung (PAT.)
Einstellbereich Abgabedruck	20 bis 800 kPa (in Schritten von 0,1 kPa)
Einstellbereich Abgabezeit	0,01 bis 999,9 s (in Schritten von 0,001 s)
Abgabemodus	Zeitgesteuerter Modus/Manueller Modus
Vakuum-Druckbereich	0 bis -20,0kPa
Unterdruckzeit-Einstellbereich	0,01 bis 4,000 s (in Schritten von 0,001 s)
Speicherfunktion	400 Kanäle
Hauptfunktionen	Inkrementierungsautomatik Neigungsautomatik Express-Schuss-Funktion Funktion für Kommunikation über RS-232C installiert E/A-Kommunikationsfunktion
Ein-/Ausgangssignale	Eingang: Kontakteingang oder Open-Collector-Eingang Ausgang: Open-Collector-Ausgang
Bearbeitungssoftware für Auftragungsmuster	MuCOM für ML-808GX (Option)
Versorgungsluftdruck	Dosierdruck + 100 kPa oder mehr, und max. 900 kPa
Nennspannungsversorgung und Frequenz	100 bis 240V AC, 50/60Hz
Eingangsspannung und Frequenz /Überspannung-Kategorie	90 bis 264V AC, 47 bis 63Hz Kategorie II
Leistungsaufnahme	40W
Geeignete Sicherung	250 V T2,0 A (träge Sicherung Typ ø5)
Betriebsumgebung	Temperatur: 15 bis 35°C Feuchtigkeit: 25 bis 75%, Meereshöhe: unter 2000m
Außenabmessungen	B255xT325xH102mm
Gewicht	5kg
Sicherheitsstandard	Konform mit EU und RoHS CE-marked products (EMC, LVD) are available.

Außen-Abmessungen



Vorsichtsmaßnahmen zur Sicherheit

Lesen Sie immer für Ihre eigene Sicherheit die Betriebsanleitung des Geräts gründlich durch.

* Änderungen bei den technischen Daten bleiben jederzeit vorbehalten.
* Alle Urheberrechte gehören MUSASHI ENGINEERING. Nachdruck, Vervielfältigung und/oder Senden als elektronische Daten im Ganzen oder in Teilen dieser Materialien ohne vorherige schriftliche Genehmigung ist streng verboten.

ENGINEERING, INC.
ist entsprechend
ISO 14001
ENVIRONMENTAL
MANAGEMENT
zertifiziert und
registriert.



<http://www.musashi-engineering.co.jp/germany/>

World Leading Dispenser

MUSASHI ENGINEERING, INC.

HEAD OFFICE

8-7-4, Shimorenjaku, Mitaka-shi, Tokyo, 181-0013, Japan
TEL : (81)422-76-7111 / FAX : (81)422-76-7122

BRANCH IN JAPAN

TOKYO, OSAKA, NAGOYA, SENDAI, FUKUOKA, SAITAMA, NAGANO,
EAST-KANTO, AKITA, KANAZAWA

autorisierter Vertriebspartner für Deutschland
ATN Automatisierungstechnik Niemeier GmbH



Segelfliegerdamm 94-98
D-12487 Berlin, Germany

Tel.: ++49 30 565 9095-0
Fax: ++49 30 565 9095-60

mail: info@atn-berlin.de
web: www.atn-berlin.de