

IMAGE MASTER® 350PC Smart

„Smart“ 350PC überarbeitete Version jetzt verfügbar!!

Ausgestattet mit intelligenter 3D-Korrekturfunktion!
Perfekte Korrektur von Palette/Werkstückneigung

Smart Spezifikationen

① Platzbedarf um 30% verringert

② Zykluszeit um 30% verringert

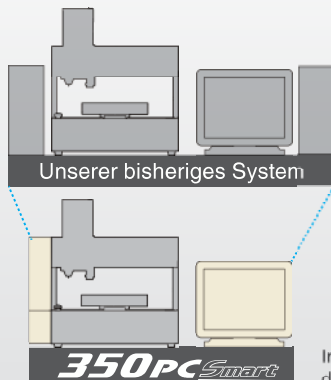
③ Mehrsprachiges Betriebssystem



① Platzbedarf um 30% verringert

Weniger Platzbedarf durch schlankeres Design

Der Platzbedarf für das System ist Dank der Einführung des Touchpanel PC und der kompakteren Steuerbox um 30% verringert worden. Dadurch bleibt mehr Freiraum am Arbeitsplatz.

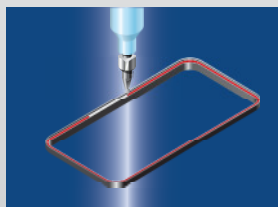


30% kleiner
(verglichen mit dem
bisherigen System)

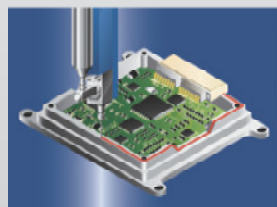
Installation überall möglich
dank Intelligenter Verdrahtung

Anwendungen

Diese Maschine ist bestens für Applikationen geeignet, bei denen auf Werkstücken mit Verzerrung oder Verwölbung dosiert wird, und bei denen Werkstücke Bereiche haben, in denen eine Dosierung unzulässig ist.



Smartphone-Abdeckung abdichten



ECU-Versiegelung

② Verringerte Zykluszeit

Ausgestattet mit unserer original smart 3-D-Technologie

Die 3D-Korrekturgeschwindigkeit wurde im Vergleich zu unserem bisherigen Typ wesentlich verbessert. Die Bearbeitungszeit verringert sich.

Zykluszeit

Unsere bisherige Maschine

350PC Smart

Ausrichtungszeit für Baugruppe

30% verringert
(im Vergleich mit dem
bisherigem Typ)*1

*1: Gemessen mit unserem vorgeschriebenen Verfahren.

③ Mehrsprachiger Benutzeroberfläche

Verfügbar in Japanisch, Englisch, Chinesisch und Koreanisch

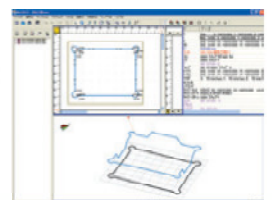
mitgelieferte 350PC Smart Software

Intelligentes Programm

MuCAD IV **NEU**

350PC Smart und MuCAD arbeiten perfekt zusammen.

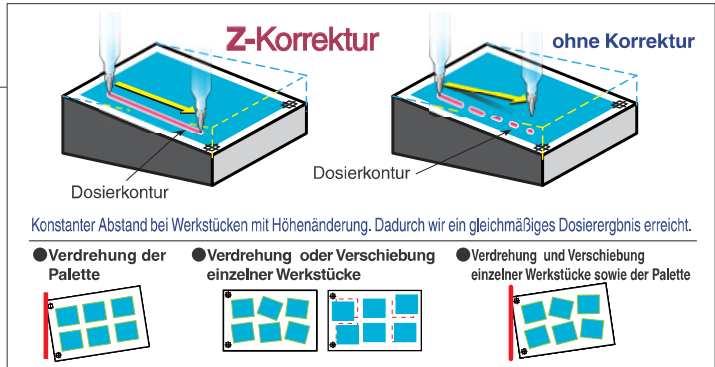
Das Dosierprogramm kann am PC bearbeitet werden. Die Programmerstellung wurde vereinfacht; zum Beispiel können Programme auf Basis von Werkstückbildern erstellt werden.



Positionskorrektur mit hoher Präzision und maximaler Effizienz für das Dosierungsergebnis

3-D-Ausrichtfunktion

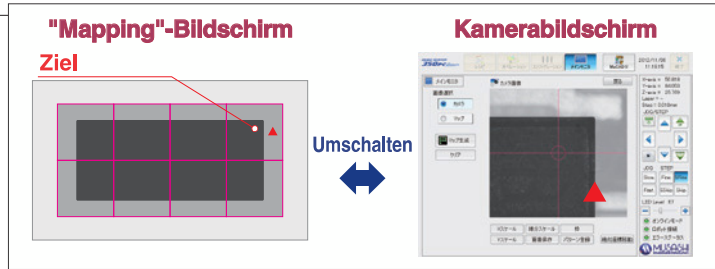
Die 3DA (3D-Ausrichtung)-Funktion erlaubt die XY- sowie rotatorische Korrektur entsprechend der Neigung einer Palette und eines Werkstücks und die Z-Korrektur entsprechend den Ungleichmäßigkeiten und Durchbiegungen des Werkstücks. Eine konstante Dosierung entlang der Dosierstrecke wird dadurch erreicht.



Konstanter Abstand bei Werkstücken mit Höhenänderung. Dadurch wird ein gleichmäßiges Dosierungsergebnis erreicht.

Einfache Ausrichtung Schnelle „Mapping“- Funktion

Der ausgewählte Ausschnitt wird automatisch per Kamera angefahren und herangezoomt. Die hervorragende Kamerabedienebarkeit bietet einfache Möglichkeiten der Zielsuche. Diese Funktion spart Arbeitszeit bei der Erstellung von Dosierungsprogrammen und in der Bearbeitung der Werkstücke.



Nützliche Funktionen zur Präzisionsüberwachung und Datenaufzeichnung

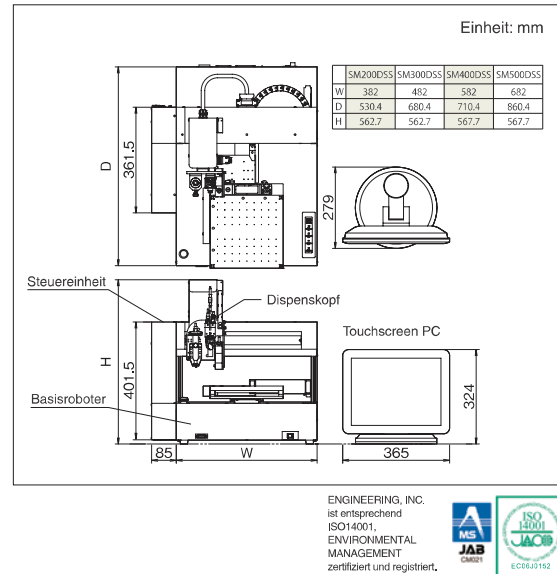
Messfunktion
Ein Werkstück kann auf dem Monitor vermessen und in Originalgröße angezeigt werden. Diese Funktion kann zur Überprüfung des Durchmessers eines Dosierungspunkts, der Linienbreite o.ä. verwendet werden.

Bildprotokollfunktion
"Mapping"-Bilder und Kamerabilder können gespeichert werden. Diese Funktion erlaubt ein Speichern von Bildern des gesamten Werkstücks vor und nach der Dosierung sowie frei wählbarer Vergrößerungen von Details, z.B. den Dosierungsergebnissen.

Systemkonfiguration

[Basiseinheit]		
Systembaugruppen	Modell	Anmerkung
Bilderkennung	350PCSMART-□□	Bitte Angeben: J (Japanisch), E (Englisch), SC (Chinesisch) und K (Koreanisch)
Steuereinheit	VSU350SMART-BOX	montiert an Tischroboter
Dispensprogramm Editor	MuCADIV	mitgelieferte Software
Basisroboter	SM□□□DSS-3A	Verfahrgewicht 200mm bis 500mm Auswahl innerhalb des Bereichs
Dispenskopf	VSU350SMART-ZUNIT01	
Höhensensor	VSU350SMART-HSS01 VSU350SMART-HSSOP01	Standardausführung Spezialsensor für spiegelnde/transparente Oberflächen
UT-Werkstückaufnahme	SMDS-UTWB□□□-□□	Auswahl von Werkstückträger und Zusatzfunktionen (Temperatursteuerung, Vakuum usw.)
UT-Einheit	VSU350-UT1	Hilfseinheit für konstante Dosierqualität. UT-Werkstücktisch erforderlich
Werkstückaufnahme	SMDS-WB□□□	Auswahl von Werkstückträger und Zusatzfunktionen (Temperatursteuerung, Vakuum usw.)
[Optionale Einheit]		
Systembaugruppen	Modell	Anmerkung
Schutzhaube	SMDS-CV□-□□□	Auswahl passend zur Systemgröße und zusätzlicher Funktion der Sicherheitseinhausung.
Signalsäule	VSU350SMART-STW	
Handterminal	TP-11	
Externer Steuereinheit	SMDS-BX-□	Auswahl zwischen Folientyp und Tastentyp
Andere Objektivvergrößerung	VSU-LNS-□□	bei Abweichung von der Standardvergrößerungen von 2.0

Außenabmessungen



世界のディスペンサー

武蔵エンジニアリング株式会社
MUSASHI ENGINEERING, INC.



Vorsichtsmaßnahmen zur Sicherheit
Lesen Sie immer für Ihre eigene Sicherheit die Betriebsanleitung des Geräts gründlich durch.

* Änderungen bei den technischen Daten bleiben jederzeit vorbehalten.
* Alle Urheberrechte gehören MUSASHI ENGINEERING. Nachdruck, Vervielfältigung und/oder Senden als elektronische Daten im Ganzen oder in Teilen dieser Materialien ohne vorherige schriftliche Genehmigung ist streng verboten.

HEAD OFFICE
8-7-4, Shimorenjaku, Mitaka-shi, Tokyo, 181-0013, Japan TEL : (81)422-76-7111 / FAX : (81)422-76-7122
BRANCH
TOKYO, OSAKA, NAGOYA, SENDAI, FUKUOKA, SAITAMA, NAGANO, EAST-KANTO, AKITA, KANAZAWA

Ihr Ansprechpartner

autorisierter Vertriebspartner für Deutschland
ATN Automatisierungstechnik Niemeier GmbH



Segelfliegerdamm 94-98
D-12487 Berlin, Germany

Tel.: ++49 30 565 9095-0
Fax: ++49 30 565 9095-60

mail: info@atn-berlin.de
web: www.atn-berlin.de